





## CONTENTS

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>A</b> Wheel            | 2 |
| <b>B</b> Wheel Bush       | 2 |
| <b>C</b> Locking Lever    | 2 |
| <b>D</b> U-Bracket        | 2 |
| <b>E</b> Side Plate       | 4 |
| <b>F</b> M6 x 45 Hex Bolt | 4 |
| <b>G</b> M6 x 50 Hex Bolt | 2 |
| <b>H</b> M6 x 16 Hex Bolt | 2 |
| <b>I</b> M6 Nyloc Nut     | 8 |
| <b>J</b> M6 Washer        | 6 |

## Step 4 (Fig. 2)

Bolt the end of each locking lever to the top hole in each leg using bolts (F), washers and nuts.

## Step 5 (Fig. 2)

Place the wheel between the side plates, and fit the U-bracket over the top. Fasten each wheel into position using the longer bolts (G) and nuts.

## OPERATING THE WHEELS

To engage the wheels, lift the leg slightly, and push down on the locking lever tab with your foot. The wheel should swing down and lock. (Fig. 3)

Repeat at the other leg. Simply reverse this action to retract the wheels. (Fig. 4)

## USING THE WHEELS

With the wheels engaged, the Workcentre can be moved by lifting the opposite end. It's generally easier to pull rather than push the Workcentre - especially on lawns, sandy soil, uneven ground and steps. Care should be taken when wheeling down stairs.

## **NEVER OPERATE THE WORKCENTRE WITH THE WHEELS ENGAGED.**

The wheels must be retracted when operating, and you should kick the Workcentre legs outwards after moving it to make sure it is stable.

## ASSEMBLY

There are two wheel mounting holes in each leg of the Series 2000 Workcentre. We recommend the wheels be fitted to the outer pair of legs, as they are less likely to get in your way when working.

The nuts supplied are Nyloc self-locking nuts and are vibration-proof. Tighten them to the point that the components are firmly held, yet still free to pivot or spin.

### Step 1 (Fig. 1)

Attach the Side Plates (E) to the lower mounting holes as shown. Use the M6 x 45 Bolts (F), washers (J), and Nyloc nuts (I).

**Note:** the bolts pass through the rounder ends of the plates, and the reinforcing ribs align towards one another.

### Step 2 (Fig. 1)

Fasten the Locking Levers (C) to the U-brackets (D) using the M6 x 16 Hex Bolts (H) and nuts.

### Step 3 (Fig. 1)

Insert the Wheel Bushes (B) into the center of each Wheel (A).



### LISTES DES PIÈCES

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Roues                             | 2 |
| Manchons de roue                  | 2 |
| Leviers de blocage                | 2 |
| Cavaliers de jonction             | 2 |
| Plaques de serrage                | 4 |
| M6 x 45 boulons à tête hexagonale | 4 |
| Boulons à tête hexagonale M6 x 50 | 2 |
| Boulons à tête hexagonale M6 x 16 | 2 |
| écrous Nyloc M6                   | 8 |
| Rondelles M6                      | 6 |

### SSEMBLAGE

Il y a deux trous de montage pour roue sur chaque pied du Workcentre Série 2000. Nous vous recommandons de monter les roues sur les pieds arrière pour ne pas qu'elles vous gênent quand vous travaillez.

Les écrous fournis sont des écrous Nyloc desserrables résistant aux vibrations. Serrez-les de façon à ce que les pièces soient fermement maintenues en place tout en leur laissant assez de jeu pour vibrer et tourner.

Étape 1 (Fig. 1)

Fixez les plaques de serrage (E) aux trous de montage inférieurs, comme illustré. Utilisez des boulons à tête hexagonale M6 x 45 (F), des rondelles (J) et des écrous Nyloc (I).

**B.** : Les boulons passent à travers les extrémités arrondies des plaques, et les enfoncements des nervures de renforcement se font face.

Étape 2 (Fig. 1)

Fixez les leviers de blocage (C) aux cavaliers de jonction (D) en utilisant des boulons à tête hexagonale M6 x 16 (H) et des écrous.

Étape 3 (Fig. 1)

Insérez les manchons de roue (B) dans l'arbre des roues (A).

Étape 4 (Fig. 2)

Boulonnez l'extrémité de chaque levier de blocage (C) dans le trou supérieur des pieds avec des boulons à tête hexagonale M6 x 45 (F), rondelles et des écrous.

Étape 5 (Fig. 2)

Placez la roue entre les plaques de serrage, et mettez le cavalier de jonction par dessus. Fixez l'ensemble avec des boulons à tête hexagonale M6 x 50 (G) et des écrous.

### FONCTIONNEMENT DES ROUES

Pour faire sortir les roues, levez légèrement un pied du Workcentre et poussez sur le levier de blocage avec votre pied. La roue bascule et se bloque en position. (Fig. 3)

Répétez l'opération pour la deuxième roue. Suivez le processus inverse pour rétracter les roues. (Fig. 4)

### UTILISATION DES ROUES

Avec les roues sorties, le Workcentre peut être déplacé en levant le côté opposé. En règle générale, il est plus facile de tirer que de pousser - surtout sur une pelouse, un sol sablonneux, un terrain inégal ou des marches. Faites très attention quand vous descendez des marches.

### NE JAMAIS UTILISER LE WORKCENTRE QUAND LES ROUES SONT SORTIES.

Lors de l'utilisation du Workcentre, les roues doivent être rétractées. Après l'avoir déplacé, donner un coup de pied sur ses pieds extérieurs pour vous assurer de la stabilité de l'ensemble.

**CONTENIDO**

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Rueda                   | 2 |
| Buje para rueda         | 2 |
| Palanca de trabado      | 2 |
| Soporte en U            | 2 |
| Placa lateral           | 4 |
| Bulón hexagonal M6 x 45 | 4 |
| Bulón hexagonal M6 x 50 | 2 |
| Bulón hexagonal M6 x 16 | 2 |
| Tuerca Nyloc M6         | 8 |
| Arandela M6             | 6 |

**MONTAJE**

ada pata del Series 2000 Workcentre ene dos agujeros para montaje de las edas. Recomendamos colocar las edas a las patas posteriores pues es enos probable que molesten durante el abajo.

as tuercas suministradas son Nyloc utotrabantes y a prueba de vibraciones. ústelas al punto que sostengan memento los elementos pero que davía tengan movimiento para pivotar orar.

**Paso 1 (Fig. 1)**

je las Placas laterales (E) a los agujeros feriores de montaje como se indica. Use s bulones M6 x 45 (F), las arandelas (J) las tuercas Nyloc (I).

**ota:** los bulones pasarán por los

xtremos redondeados de las placas y las strías de refuerzo sobresaldrán las unas acia las otras.

**Paso 2 (Fig. 1)**

ujete las Palancas de trabado (C) a los oportes en U (D) usando losbulones exagonales M6 x 16 (H) y las tuercas.

**Paso 3 (Fig. 1)**

Pase los Bujes de las ruedas (B) por el eje de cada una de las ruedas (A).

**Paso 4 (Fig. 2)**

Fije el extremo de cada palanca de trabado al agujero superior de cada pata con los bulones (F), arandela y las tuercas.

**Paso 5 (Fig. 2)**

Ubique la rueda entre las placas laterales y coloque el soporte en U por encima. Fije cada rueda en su posición con los bulones más largos (G) y las tuercas.

**FUNCIONAMIENTO DE LAS RUEDAS**

Para enganchar las ruedas, levante la pata levemente y empuje con el pie la lengüeta de la palanca de trabado hacia abajo. La rueda girará hacia abajo y enganchará. (Fig. 3)

Repita en la otra pata. Para replegar las ruedas simplemente invierta dicha acción. (Fig. 4)

**USO DE LAS RUEDAS**

Con las ruedas enganchadas, es posible mover el Workcentre levantando el extremo opuesto. En general es más fácil tirar que empujar el Workcentre, especialmente sobre césped, suelo arenoso, terreno desperejo y escalones. Sea prudente cuando lo baje por los escalones.

**NO UTILICE JAMÁS EL WORKCENTRE CON LAS RUEDAS ENGANCHADAS.**

Las ruedas deberán estar replegadas durante el funcionamiento; además, deberá mover las patas del Workcentre hacia afuera después de haberlo movido para estar seguro de que esté bien estable.